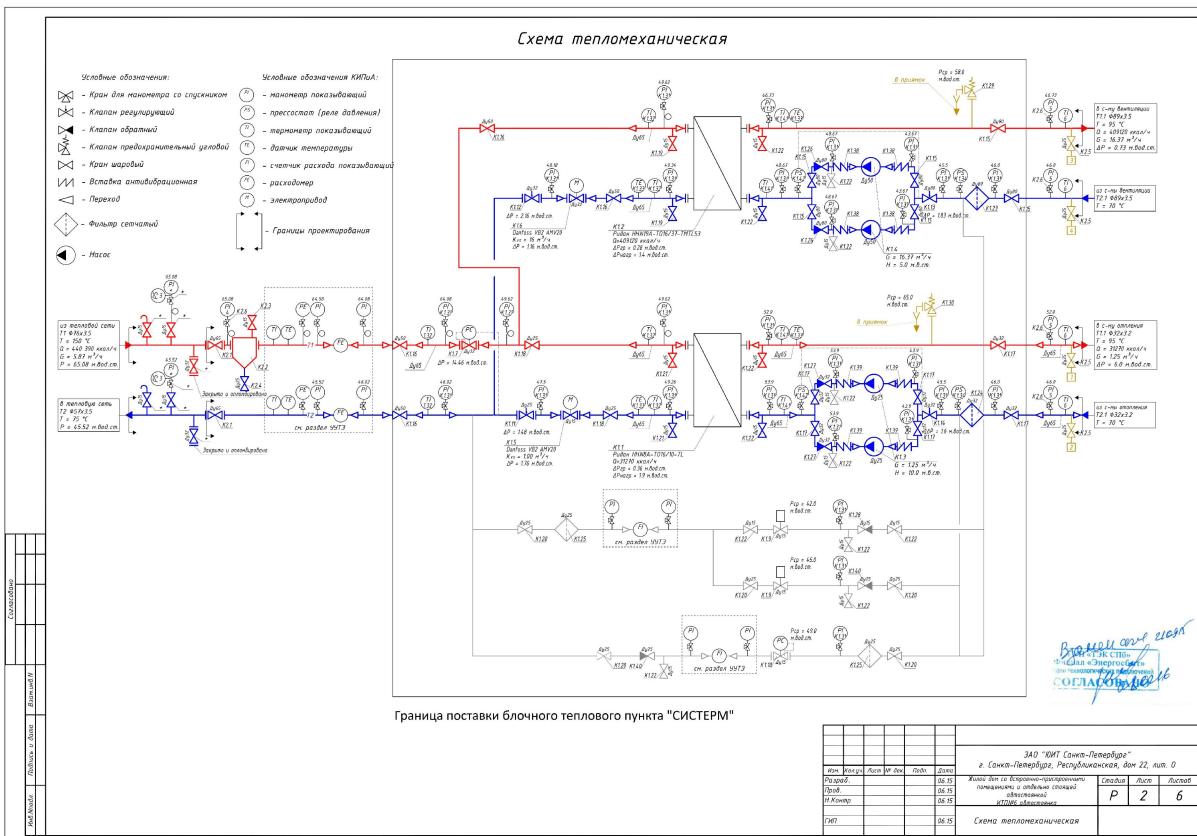
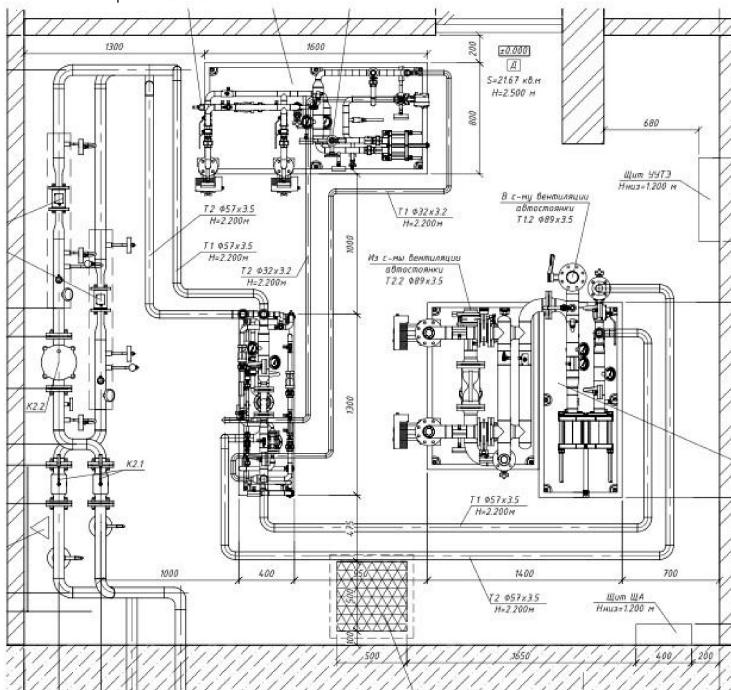


Принципиальная схема ТП

При использовании в проекте теплового пункта заводской готовности проектировщику необходимо обвести пунктиром его границы в своей общей принципиальной схеме теплового пункта. Затем, в заказной спецификации указать одной позицией название и маркировку блока, название нашей компании и контактный телефон.



Блок вентиляции "СИСТЕРМ"



Блок отопления "СИСТЕРМ"

При использовании в проекте теплового пункта заводской готовности проектировщику необходимо в заказной спецификации указать одной позицией название и маркировку блока, название нашей компании и контактный телефон.

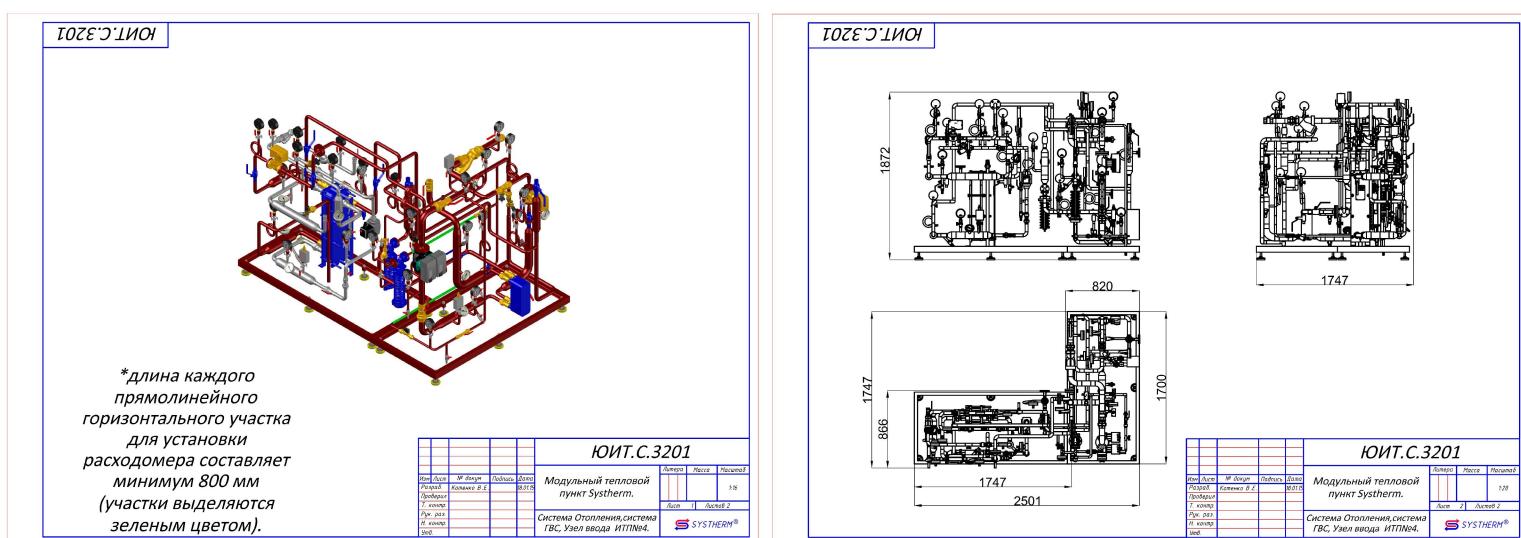
Документация на БТП СИСТЕМ

Общая компоновка учитывает размеры проема для проноса в здание. «Systherm» адаптирован для заноса в здание и подключения к трубопроводам благодаря продуманным заводским разъемам для разборки блока на отдельные части. По этим разъемам блок можно легко разобрать, занести и собрать на месте тепловой пункта по аналогии с конструктором.

Все тепловые пункты «Systherm» прессуются под давлением 16 бар.

Опрессовка блочного теплового пункта в заводских условиях имеет главной целью выявление дефектов неразъемных сварных соединений, в частности сварных швов, а также дефектов сборки пластинчатых теплообменников, сальниковых уплотнений и корпусов запорно-регулирующей арматуры в условиях производства, что повышает надежность блочного теплового пункта как единого заводского изделия и сводит на нет столкновение клиента при монтаже блочного БТП с перечисленными выше дефектами.

Разъемные соединения проходят проверку при опрессовке теплового пункта на предмет герметичности. Однако если в ходе финальной опрессовки блочного БТП на месте монтажа проявятся места течи по разъемным соединениям, то во-первых, эти течи могут быть быстро устранены на месте путем затяжки соединений или замены уплотнительного материала без привлечения сторонних организаций, а во-вторых, в процессе этой опрессовки исключены случаи течи сварных соединений, течи через дефекты литья корпусов запорной и регулирующей арматуры, а также течи через сальниковые уплотнения.



В результате вышесказанного, наличие заводской опрессовки блочного теплового пункта, несмотря на необходимость его разборки для заноса на место монтажа, выполняет свою основную функцию, а именно предотвращает количество рисков на месте монтажа.

Чертежи БТП «Systherm»

Чертеж в формате 3Д позволяет в короткие сроки осуществить привязку БТП к существующему помещению и быстро получить чертежи отдельных блоков.

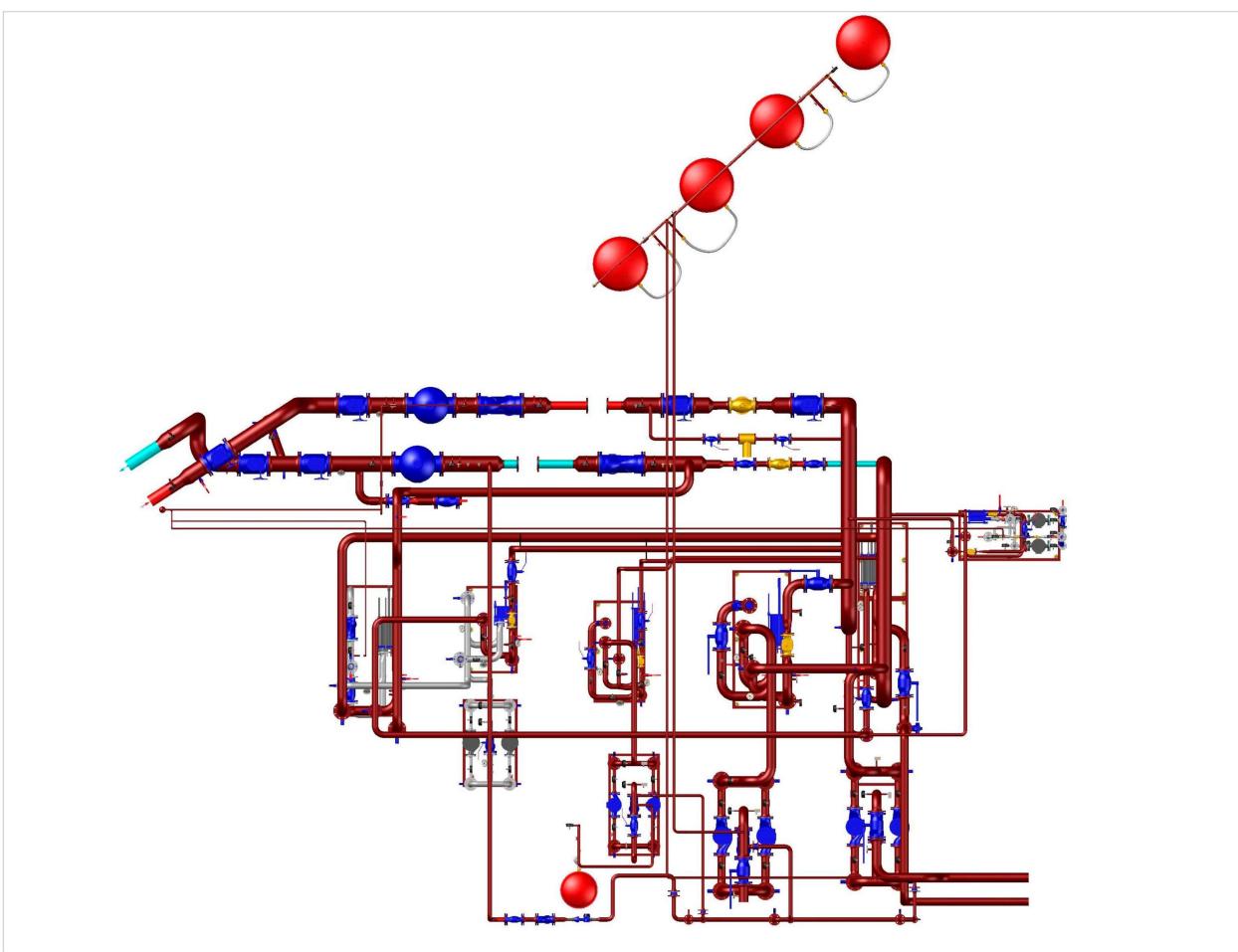
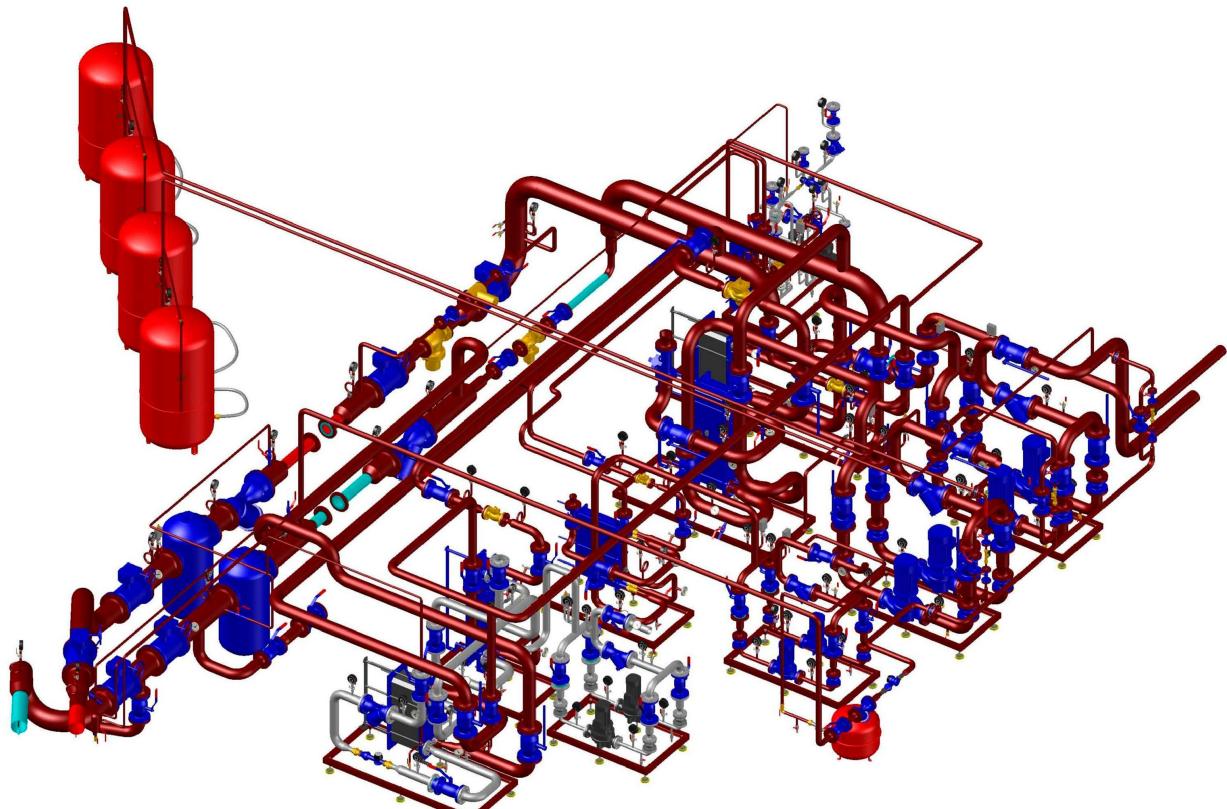


Фото тепловых пунктов

Таганрогский металлургический комбинат



Казань, Жилой комплекс Олимп



Московская область, Корпоративный университет Сбербанка



Фото тепловых пунктов

Тольятти, ЦТП 101 (3 МВт)



Санкт-Петербург, ОАО "РЖД"



Самара, Жилой комплекс по ул. Корабельная



Санкт-Петербург, ЖК "Тойво", ЮИТ



Уфа, Центральная клиническая больница



МО, Кубинка, Спецстрой России

