СовременноеСнабжение

Блочные тепловые пункты «СИСТЕРМ РУС»

Цена от 499 000 рублей

Цена зависит от применяемого оборудования и используемой схемы теплового пункта.

Тепловой пункт заводской готовности (БТП) — полностью законченный заводской продукт, предназначенный для приема теплоносителя от источника тепла и последующей передачи тепловой энергии к системам отопления, ГВС и вентиляции потребителя.

СовременноеСнабжение

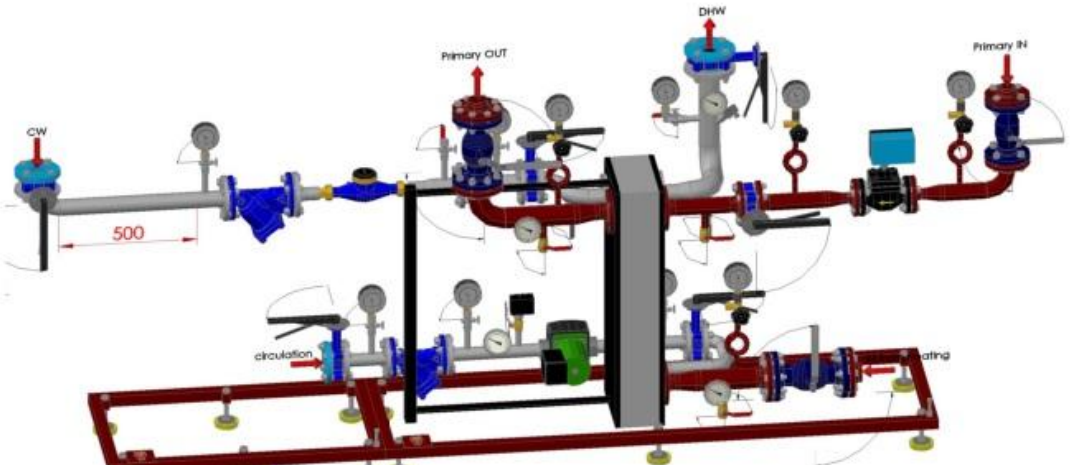
Блочные тепловые пункты производятся на заводе «СИСТЕРМ РУС» в г. Москве.

Заводское исполнение теплового пункта существенно упрощает необходимые монтажные работы в подвальных и труднодоступных помещениях, уменьшает сроки работ.

Наши специалисты используют проектное и расчетное программное обеспечение компании «SYSTHERM» (Чехия), чтобы обеспечить быстрый и качественный расчет и подбор оборудования блочного теплового пункта.

Отлаженная технология и управление производством позволяет сократить сроки производства.

Поставка осуществляется напрямую с завода на объект Клиента.



Преимущества БТП производства ООО «СИСТЕРМ РУС»

1. Изготовление и проверка БТП в заводских условиях, проведение предварительных гидравлических испытаний обеспечивают высокое качество БТП.
2. Стоимость БТП ниже на 20-30% альтернативных предложений на рынке за счет оптимального подбора комплектующих и соотношения цена/качество.
3. Небольшие сроки производства — 4-6 недель с момента заказа, обеспечивается наличием склада основных комплектующих и оборудования.
4. Программное обеспечение «Hesco Pro» обеспечивает расчет и подбор БТП в течение 1-3 дней.
5. Единая гарантия на БТП от одного производителя, один аккредитованный сервисный партнер на весь БТП.
6. Короткие сроки проведения монтажных работ — 6-10 дней с момента поставки БТП на объект, за счет предварительной высокой степени готовности всей системы.
7. Блочные тепловые пункты производства ООО «СИСТЕРМ РУС» сертифицированы на соответствие российским стандартам, декларированы в соответствии с правилами Таможенного Союза, имеют разрешение на применение Ростехнадзора, как на законченный продукт заводского исполнения.
8. БТП изготавливаются по проектам заказчика, с учетом габаритных размеров помещений и монтажных проемов.
9. Гибкость при выборе оборудования — возможность применения комплектующих и оборудования БТП по выбору Клиента.
10. Нет необходимость в наличии высококвалифицированного персонала на объекте Клиента для монтажа БТП, в виду того, что все сложные работы (сварочные, электрические соединения, автоматизация) выполнены внутри теплового пункта на заводе.

В тепловых пунктах предусматривается размещение оборудования, арматуры, приборов контроля, управления и автоматизации, посредством которых осуществляется:

- преобразование вида теплоносителя и (или) его параметров.
- контроль параметров теплоносителя.
- регулирование параметров теплоносителя и распределение его по системам потребления теплоты.
- отключение систем потребления теплоты.
- защита местных систем от аварийного повышения параметров теплоносителя.
- заполнение и подпитка систем потребления теплоты.
- учет тепловых потоков и расходов теплоносителя.

В тепловом пункте в зависимости от его назначения и конкретных условий присоединения потребителей могут осуществляться все перечисленные функции или только их часть.

ООО «Современное снабжение»
Адрес: 422545, Республика Татарстан,
город Зеленодольск, улица Бакы Урманче, дом 6,
Тел.: +7 (917) 898 83 08, Факс: 8 (843) 716 82 49,
E-mail: sovsnab16@yandex.ru, Сайт: http://sovsnab16.ru/